

ANTICONGELANTE UNIVERSAL Silveroil®

Líquido refrigerante anticongelante.

Serie: ANTICONGELANTES

Fecha de creación: Septiembre 2016

Rev. 00

DESCRIPCIÓN

Formulado a partir de monoetilenglicol y aditivos químicos de excepcional poder anticorrosivo, especialmente en circuitos refrigerantes de aluminio, cobre y de aleaciones de vehículos de motor. Es compatible con anticongelantes-refrigerantes montados en origen y apto para todo tipo de vehículos. **NO CONTIENE GLICERINA.**

PROPIEDADES

Presenta muy buenas propiedades de protección anticorrosiva por fenómenos de cavitación, así como de eficiencia en la lubricación de las bombas de agua y compatibilidad con elastómeros.

APLICACIONES

- Sistemas de refrigeración para motores de vehículos.
- Sistemas de refrigeración para motores estacionarios.

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS	AC UNIVERSAL 30%	AC UNIVERSAL 50%	AC UNIVERSAL PURO	MÉTODOS
Aspecto (Varios colores)	Amarillo Rosa Azul Verde	Amarillo Rosa Azul Verde	Amarillo Rosa Azul Verde	ILS-14
Pº de congelación	-15º	-35º	-35º (*)	ASTM D 3321
Densidad a 15ºC, gr/cc	1,03-1,06	1,06-1,10	1,10-1,13	ILS-19
pH	7,5-9,5	7,5-9,5	7,5-9,5	ILS 15
Pº de Ebullición. Cº (760 mmHg)	106-110	121-130	121-130	ASTM D-1120
Reserva alcalina, ml HCl	>10	>10	>6	ASTM D-1121
Protección práctica,ºC	-18º	-38º	-37º (*)	ASTM D-3321

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

(*) (50% agua destilada)

- MIL-A-46153 C
- UNE 26361.88
- INTA 157413
- ASTM D-3306
- ASTM D 5345
- FED STAN 09-5480

ENVASES DISPONIBLES

IBC 1000 Lt.
Bidón 200 lt.
Garrafa 20 lt.
Caja 4 x 5lt.