

HIDRASIL POE

Fluido hidráulico sintético para altas temperaturas.

Serie: Mantenimiento-Industria

Fecha de creación: Octubre 2018

Rev. 01

DESCRIPCIÓN

HIDRASIL POE son fluidos hidráulicos sintéticos en base éster de poliol totalmente biodegradables de muy baja presión de vapor, lo que le otorga unas propiedades difícilmente inflamables. Está indicado en zonas de trabajo dónde el sistema hidráulico trabaje cerca de focos de muy alta temperatura, como hornos y calderas.

PROPIEDADES

- ✓ Alta resistencia al intenso calor.
- ✓ Elevado punto de inflamación y de autoignición.
- ✓ Baja presión de vapor, -nula evaporación-.
- ✓ Propiedades antidesgaste.
- ✓ Resistente a la oxidación del fluido.
- ✓ Excelente comportamiento anticorrosivo, anti-herrumbre y antiespumante.
- ✓ Biodegradable.
- ✓ Buena desemulsión de agua.

APLICACIONES

- ✓ Sistemas hidráulicos que operan cerca de lugares de incendio.
- ✓ Maquinas-herramienta.
- ✓ Equipos industriales.
- ✓ En zonas de protección ambiental específicas.

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS	HIDRASIL POE 4	HIDRASIL POE 5	HIDRASIL POE 7	MÉTODOS
Grado ISO VG	46	68	100	ISO 6743/4 TIPO HV
Aspecto	Ámbar	Ámbar	Ámbar	ILS-14
Viscosidad a 40°C, cst	41,4-50,6	61,2-74,8	90-110	ASTM D-445
Temperatura crítica de servicio, °C	-40	-35	-30	ASTM D-341
Pº de congelación, °C	Inf-29	Inf-29	Inf-29	ASTM D-97
Pº inflamación	280	300	310	ASTM D-92
Biodegradabilidad,%	>80	>80	>80	OECD 301B*
Espumabilidad				ASTM D-892
Seq. I	10/0	20/0	20/0	
Seq. II	30/0	30/0	40/0	
Seq. III	10/0	20/0	20/0	

ESTÁNDAR TÉCNICO

- DIN 51524 Parte III HVLP (HV)
- ISO 6743/4-HFDU
- ISO 12922

ENVASES DISPONIBLES

IBC 1000 lts, 200 kg, 45 kg, 20 kg